



II Foro Pro Integración de Juristas de Iberoamérica
México D.F., República Mexicana, del 10 al 12 de Julio de 2015
Sede para temarios: Sociedad Mexicana de Geografía y Estadística

CONVOCATORIA GENERAL

México, a 5 de Junio de 2015

Apreciados colegas y amigos:

Tras la excelente acogida del "I Foro Pro Integración de Juristas de Iberoamérica" celebrado en la Ciudad de Panamá el pasado mes de Abril (coincidiendo con la VII Cumbre de las Américas), hemos recibido la expresa y formal invitación de la **Institución Nacional de la celebración del Día del Abogado**, para que hagamos coincidir el "[II Foro Pro Integración de Juristas de Iberoamérica](#)" con la 55ª edición del "Día del Abogado" en México, evento que tiene lugar anualmente, y que premia a los juristas que se hayan destacado en el ámbito profesional, en la docencia, en el Poder Judicial o en su actuación dentro de la Administración Pública.

Agradeciendo la oportunidad que se nos brinda, y considerando que es un ocasión única para volver a convocar a la Comunidad Jurídica Iberoamericana, os comunicamos que el II Foro Pro Integración de Juristas de Iberoamérica se celebrará los próximos 10 al 12 de Julio de 2015, en México D.F.

La inauguración será el Viernes 10 de Julio a las 9:00 horas, con extensión a los actos del 55º Aniversario del "Día del Abogado" hasta el Domingo 12 de Julio, según programa que consta anexo.

Estamos seguros de que tu concurrencia y participación harán de este Encuentro, nuevamente, uno de los grandes acontecimientos para la defensa y unión jurídica de nuestras hermanas naciones.





El coste de inscripción académico es de carácter gratuito.

Esperamos verte pronto en este nuestro II Foro.

Recibe nuestros fraternales saludos,

Carlos Alberto Vásquez Reyes
Presidente de la Academia Panameña de Derecho Administrativo
Presidente del II Foro Pro Integración – México, 2.015

Andrés Guerrero
Director General de Asesores Internacionales
Secretario y Coordinador del II Foro Pro Integración – México, 2.015

ANEXOS.-

- Cartel
- Programa
- Hoja de inscripción
- Hoteles
- Agencia de viajes



**ASESORES
INTERNACIONALES**



FINANCIAL TRADE BUSINESS & LEGAL

www.asesoresinternacionales.org